

# ХАРАКТЕРИСТИКИ : БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ - ЗАТЯЖКА БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ

## 1. Болт крепления головки блока цилиндров

### 1.1. Первая установка

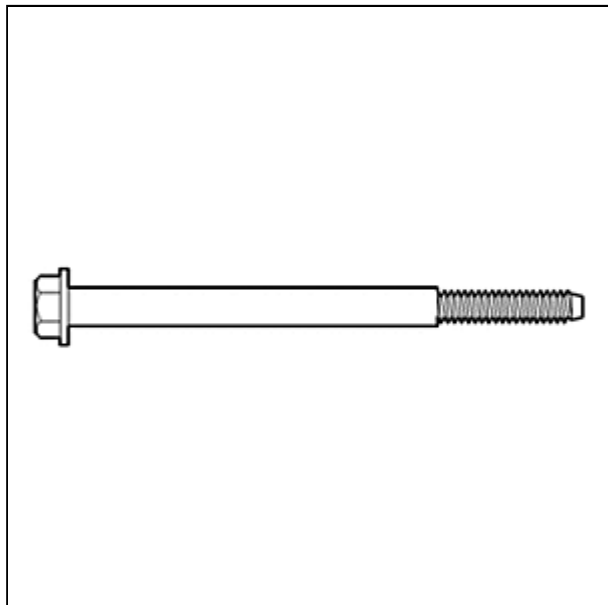


Рисунок : B1DP148C

Болт с шестигранной головкой.

### 1.2. Вторая установка

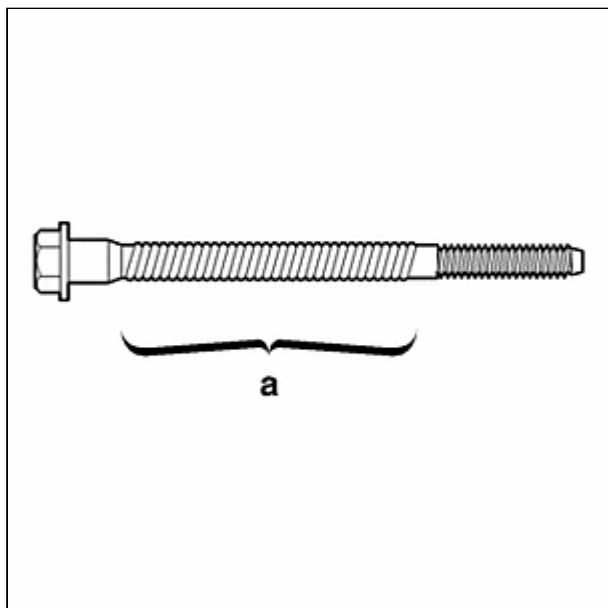


Рисунок : B1DP149C

Болт с шестигранной головкой имеет деформируемую зону "а".

Деформируемая зона "а" предусмотрена для обеспечения равномерного удлинения болта.

### 1.3. Третья установка

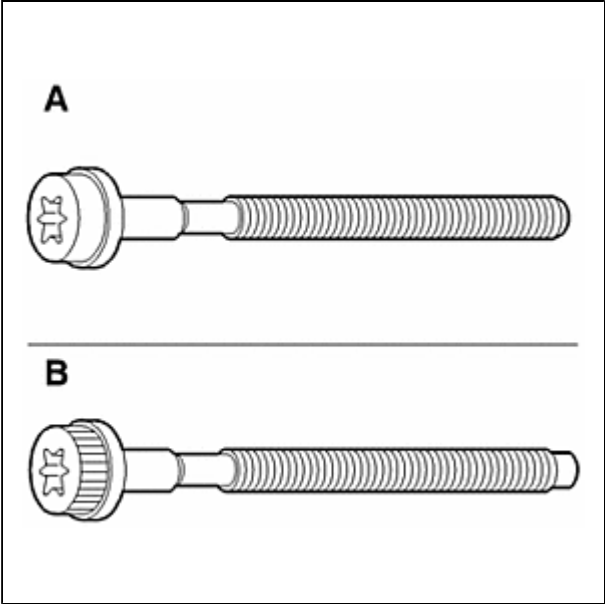


Рисунок : B1DP14AC

A : Болт без направляющего хвостовика.  
B : Болт с рифленой головкой и направляющим хвостовиком.

1.4. Проверка болтов головки цилиндров перед повторным использованием

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Перед повторным использованием болтов крепления головки блока цилиндров необходимо проверить их длину.

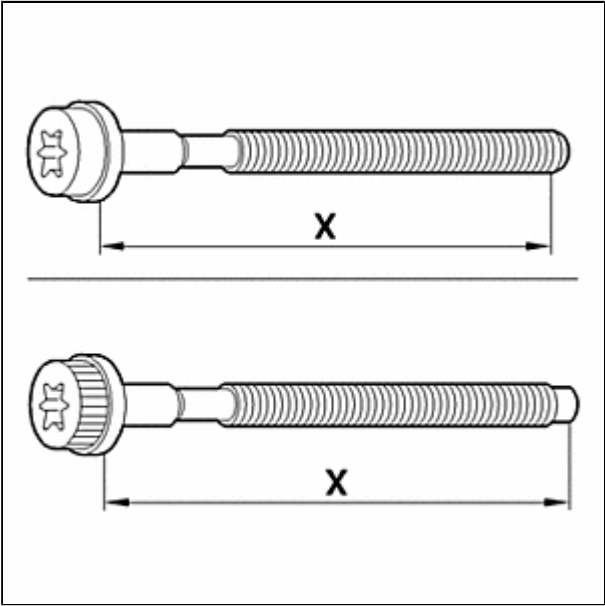


Рисунок : B1DP14BC

X= максимальная длина болта ниже головки.

Длина повторно используемых болтов		
Сертифицированные типы двигателей	Болт без направляющего хвостовика A	Болт с направляющим хвостовиком B
161A / A9A	121,5 мм	125,5 мм
A8A / A8B / AJZ	Нет	125,5 мм
DHW / DHV	Нет	125,5 мм
DHX (*)	Нет	150,5 мм
162 / D9A / D9B / D9D / DJY / DJZ	121,5 мм	125,5 мм

(\*) Двигателя XUD9BTF.

(\*\*) Двигатели XUD9TF и XUD9UTF.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Не используйте повторно болты крепления головки цилиндров, длина которых превышает X мм.

## 2. Затяжка болтов крепления головки цилиндров

### 2.1. Порядок затяжки

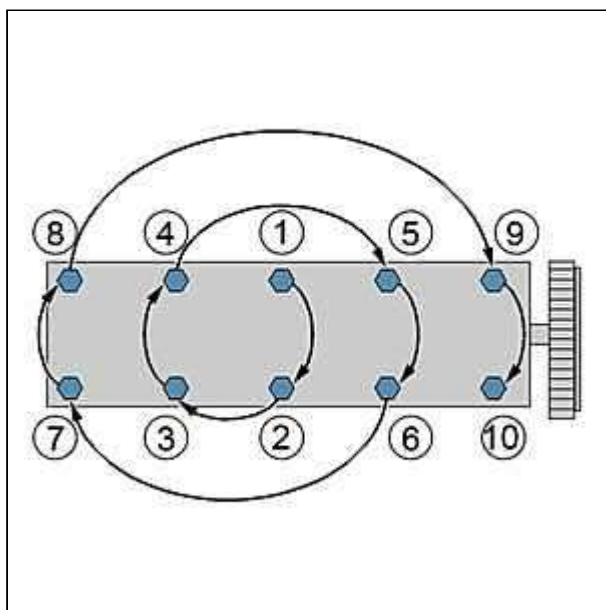


Рисунок : B1DP05BC

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Порядок затяжки : Последовательно в порядке от 1 до 10. Отворачивание : Производите в обратном порядке (от 10 до 1).

### 2.2. Первая установка

Болт с шестигранной головкой.

Метод затяжки :

- Предварительная затяжка моментом 3 дН.м
- Затяжка моментом 6 дН.м
- Ослабьте винт на 90°
- Произведите повторную затяжку моментом 6 дН.м
- Дайте двигателю поработать на режиме в 3000 мин-1 (в течение 10 минут)
- Охладите двигатель в течение 2 часов 30 минут (не менее) Открытый капот
- Сбросить давление в системе охлаждения
- Ослабьте винт на 90°
- Произведите повторную затяжку моментом 7 дН.м

### 2.3. Вторая установка

Болт с шестигранной головкой имеет деформируемую зону "а".

Метод затяжки :

- Предварительная затяжка моментом 3 дН.м
- Затяжка моментом 7 дН.м
- Угловая затяжка на 120 °

### 2.4. Третья установка

Болт без направляющего хвостовика - Болт с направляющим хвостовиком.

## **2.5. Сертифицированные типы двигателей : 161A / A8A / A8B / A9A / AJZ / 162 / D9A / D9B / D9D / DJY / DJZ / DHV / DHW**

Метод затяжки :

- Предварительная затяжка моментом 2 дН.м
- Затяжка моментом 6 дН.м
- Угловая затяжка на 180 °

## **2.6. Сертифицированные типы двигателей : D8A / D8B / D8C / DHX / DHY**

Метод затяжки :

- Предварительная затяжка моментом 2 дН.м
- Затяжка моментом 6 дН.м
- Угловая затяжка на 220 °