



1

MOTOR ZPJ

XM
122-0/2

1

REKOMMENDERADE VERKTYG

9022-T : Verktöglåda motor ZPJ.

H : Låsningsverktyg för balansaxel.

M : 6012-T : Låssegment för svänghjulet.

N: 9007-T : Tändstiftsnyckel.

Momentnyckel (40 daNm)

Hylsa 35 mm platt säte.

KONTROLL AV KAMAXELINSTÄLLNINGEN
MOTOR ZPJ

**INSTÄLLNING****Montering av topplocken :**

Orientera markeringarna innan topplocken monteras.

- Vevaxel, **Fig. II** : ställ låspinnen **(1)** lodrätt
- Främre topplock, **Fig. III** : ställ spåret på kamaxeln **45°** vinkel till topplockets fogyta.
- Bakre topplock, **Fig. I** : ställ spåret på kamaxeln parallellt med topplockets fogyta.

Montering av kamaxelkedjor :

- Kedjan till främre topplock, **Fig. IV** :
 - Ställ vevaxelns låspinne **(1)** i linje med cylindrarna fram.
 - Ställ kedjans markerade länk **(2)** mittför markeringen på kamaxeldrevet.
 - Ställ markeringen på kamaxeldrevet fram mellan de två markerade länkarna **(3)** på kedjan. Montera alltsammans på kamaxeln.
 - Montera släporna och kedjespännaren med filter.

ANM. : För att frigöra kedjespännaren **Fig. VI** : vrid låset bak, med en liten skruvmejsel, tryck på kolven, spänn åt låset och släpp kolven.

- Kedjan till bakre topplock, **Fig. V** :
 - Vrid vevaxeln 120°.
 - Ställ kedjans markerade länk (4) mittför markeringen på kamaxeldrevet.
 - Ställ markeringen på kamaxeldrevet bak mellan de två markerade länkarna (5) på kedjan. Montera alltsammans på kamaxeln. Sätt i skruven.
 - Montera släpan och kedjespännaren med filter.

Dra fast släporna och kedjespännarna till **1 daNm**.

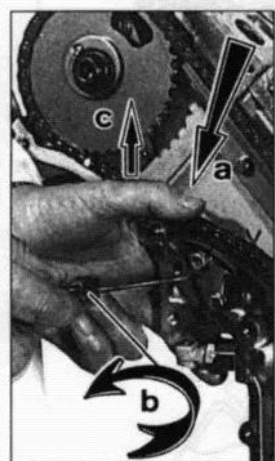
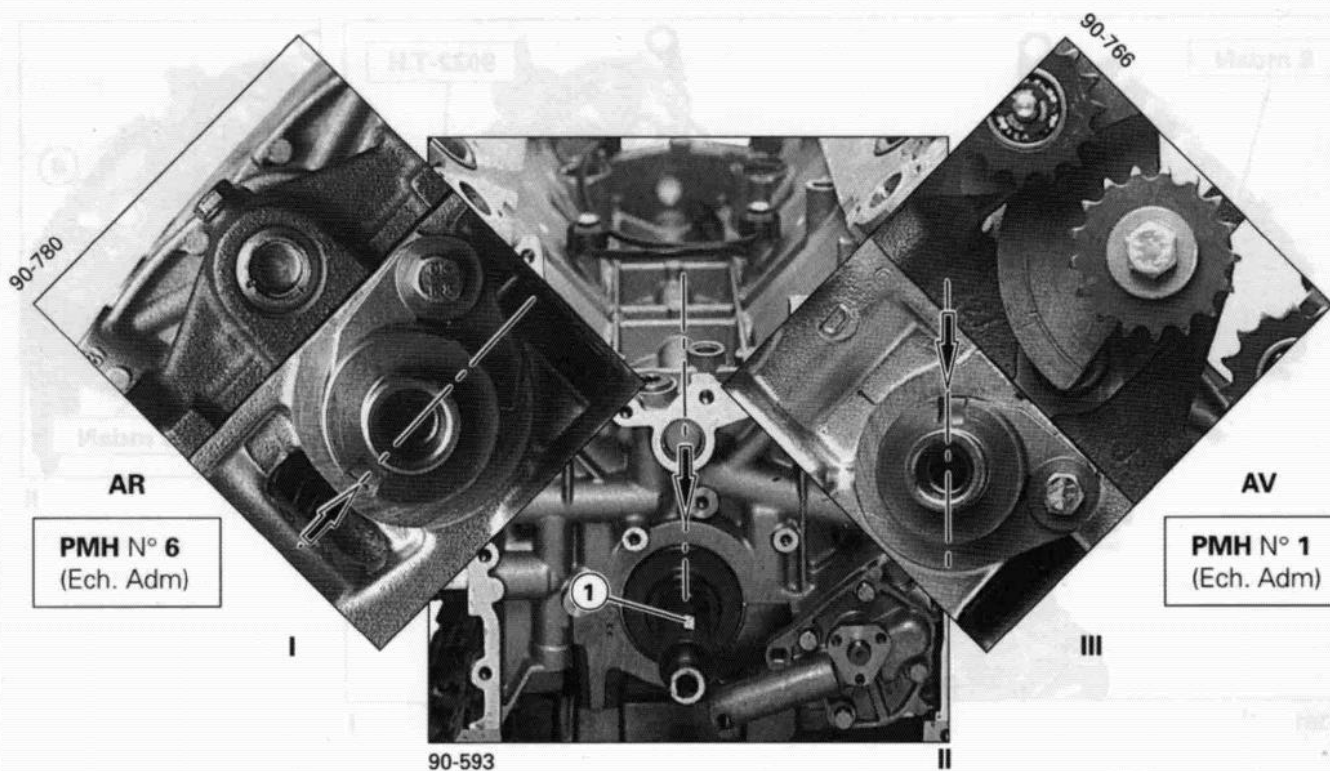
Dra fast bulten på de rörliga släporna till **1,6 daNm**.



1

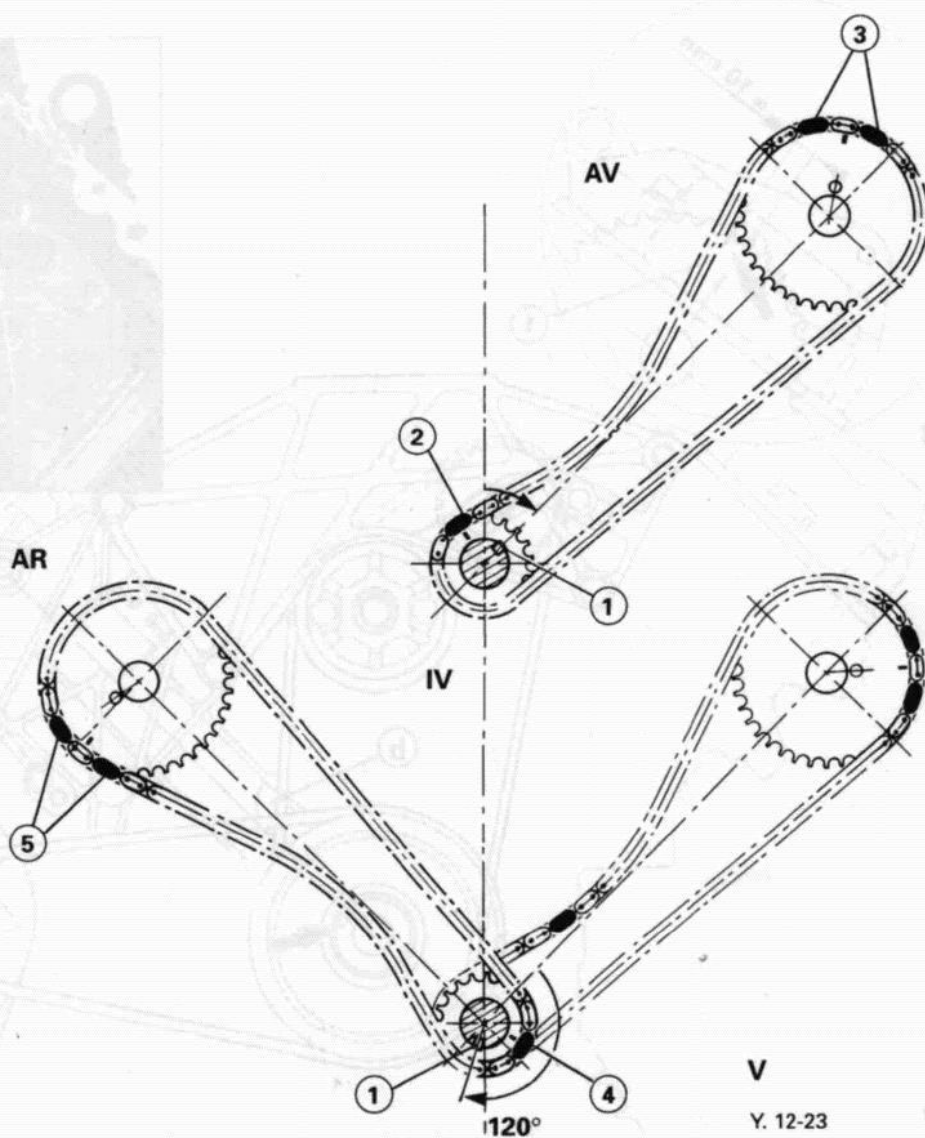
XM
122-0/2

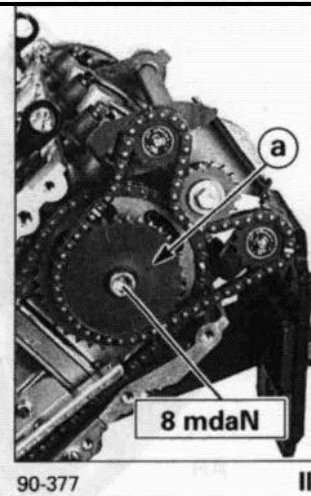
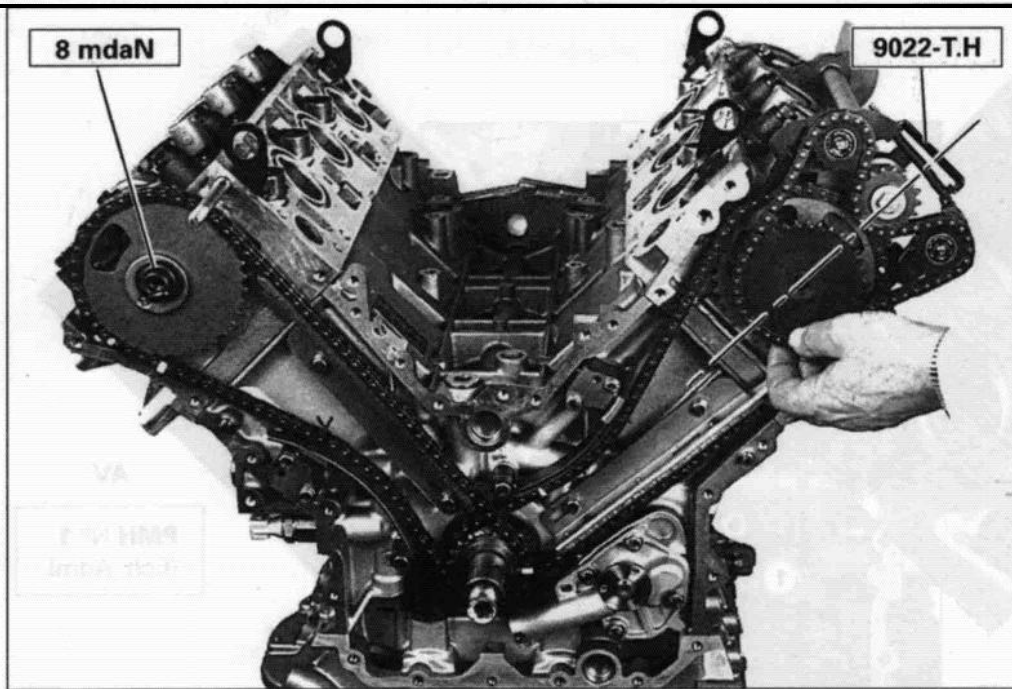
3



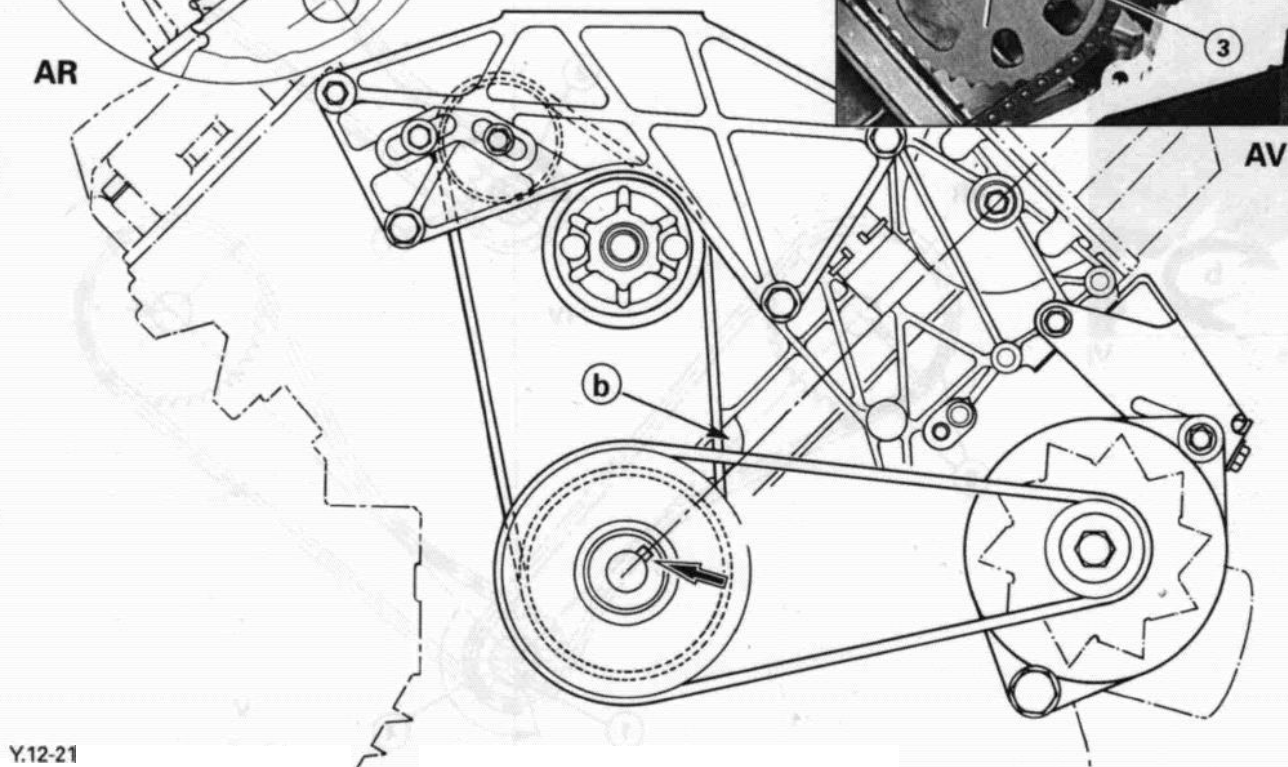
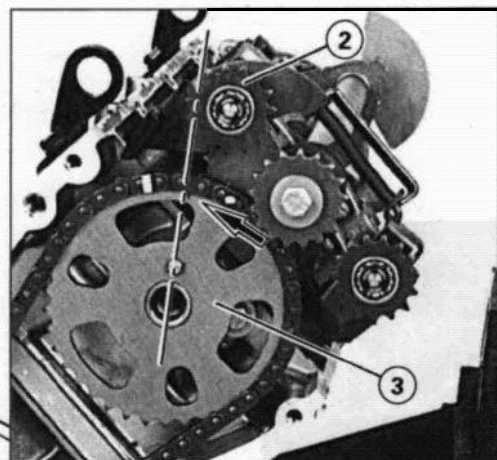
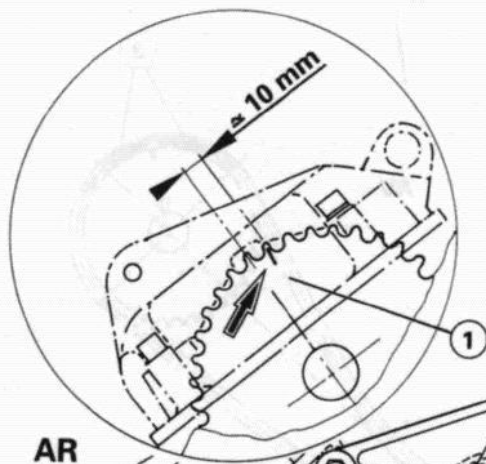
89-1405

VI





B0-381



Y.12-21



KONTROLL AV KAMAXELINSTÄLLNINGEN MOTOR ZPJ

X M
122-0/2

5

Montage av kedjan till balansaxeln, Fig. I och II :

- Dra ihop fjädern på balansaxelns kedjespännare mha verktyg **9022-T-H**.
- Ställ märket på balansaxeldrevet mittför en av de två markeringarna på kedjan (symmetriskt).
- Ställ en av de två markeringarna på drevet mittför den andra markeringen på kedjan. I detta läge är alla tre markeringarna i linje.
- Vrid drevet med hela mekanismen och koppla på det på kuggen **"a"** på kamaxeldrevet. Demontera verktyget **9022-T.H**.
- Dra åt skruvarna på kamaxlarna till 8 **daNm**



KONTROLL AV KAMAXELINSTÄLLNINGEN

Denna operation kräver att man tar bort ventilkåporna och muttern på vevaxelns remskiva för att kunna se markeringarna på kamaxlarna och kilspåret på vevaxeln.

Avlägsna muttern på vevaxelns remskiva (hylsnyckel 35 mm) genom hålla fast svänghjulet mha verktyg **6012-T**. Skruva loss tändstiften mha verktyg **9007-T**.



Kamaxelkedja fram, Fig. III.

Placera vipparmarna på cylinder **N° 1** "vippläge" (tändning av cylinder **N° 5**).

- Placera kilspåret  vevaxeln i linje med de främre cylindrarna (i linje med kanten **"b"** i transmissionskåpan).
- Markeringen  på kamaxeldrevet fram (3) skall ställas mellan kuggarna och lagret på drevet (2).

Kamaxelkedja bak, Fig. III.

Vrid ett motorvarv, placera vipparmarna på cylinder **N° 5** i "vippläge" (tändning av cylinder **N° 1**).

- Placera kilspåret  på vevaxeln i linje med de främre cylindrarna (i linje med kanten **"b"** i transmissionskåpan).
- Markeringen  på kamaxeldrevet fram (**1**) skall vara ca 10 mm efter centrum på vipparmsrampen,

Montera :

- Ventilkåporna, (betryk fogytorna med AUTO JOINT OR - **E10**),
- Muttern på vevaxelremskivan (FRENBLOC - **E6**).

Åtdragning : 26 **daNm**.